

ИП № 46890
Э/З 1 8/11-88

Черт. применен
ГСЧ.171.101СЛ

Серия №

Подп. и дата

Взам. инж. № 11/11

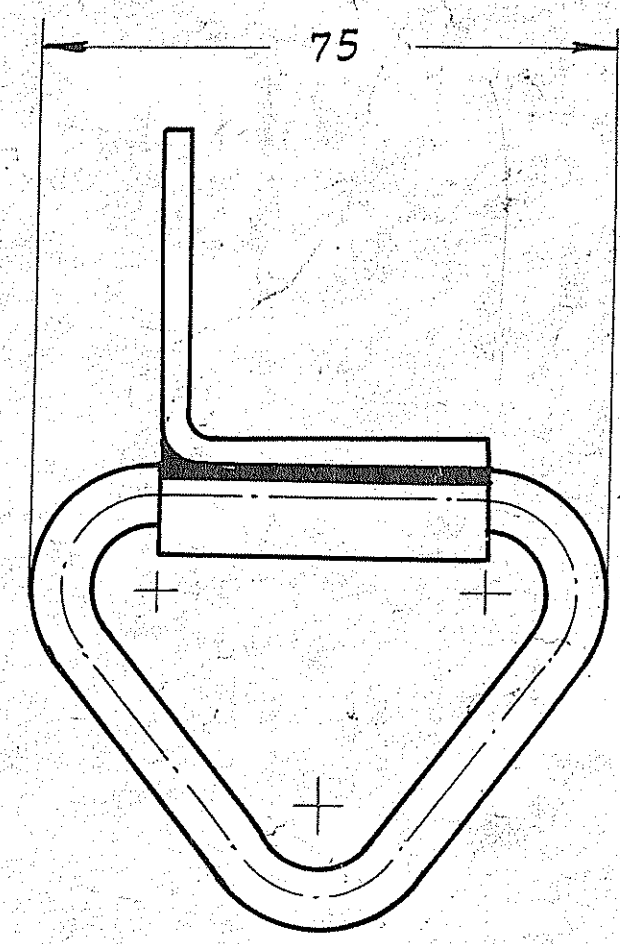
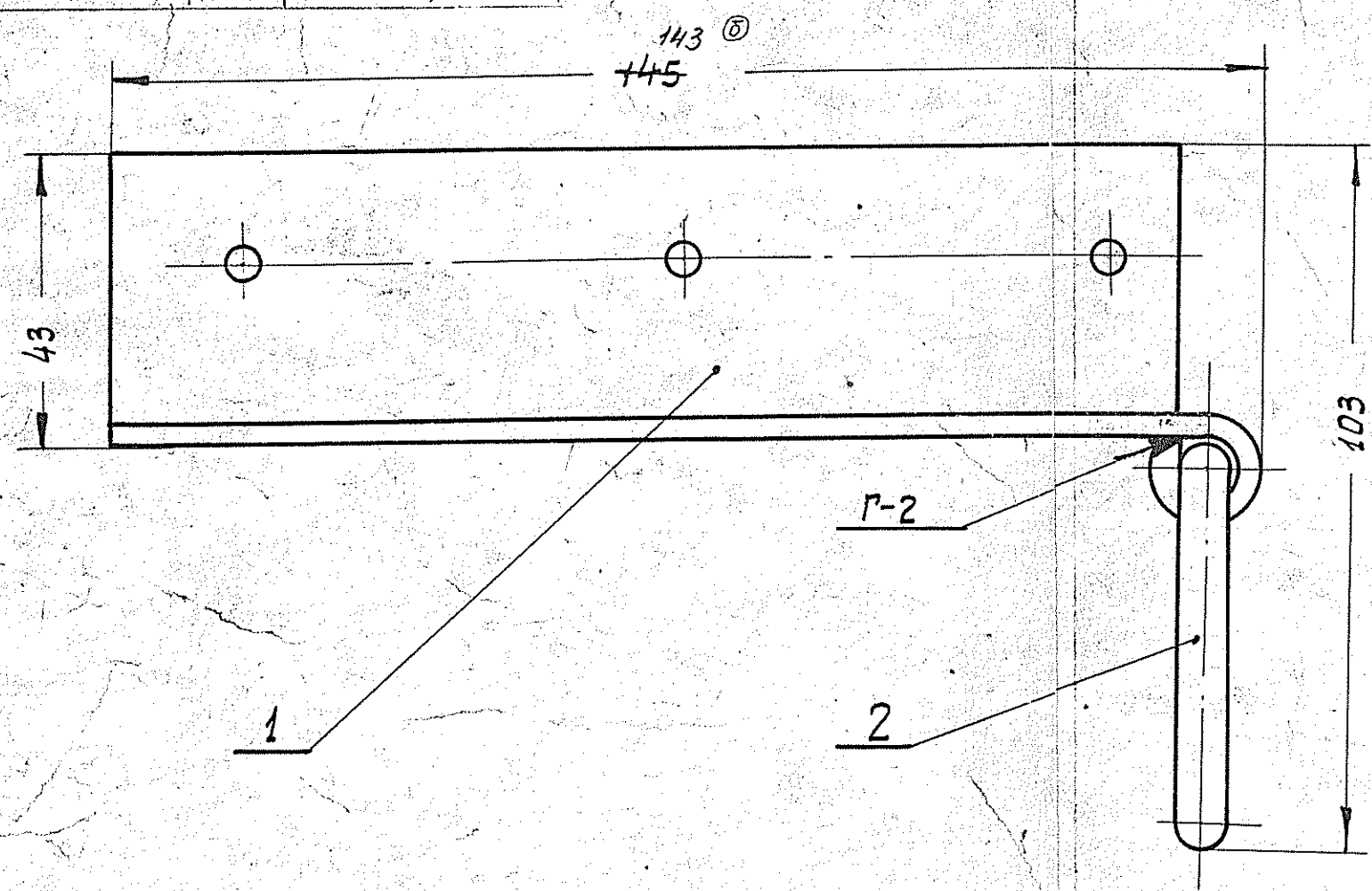
Подпись 25/11-63

Инж. № 95077

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭКЗЕМПЛЯР

ПОДЛИННИК
НА ПРЕДПРИЯТИИ

190 649 061
69-8570-08



- Все размеры для справок.
1. Обеспечить свободный поворот серьги в петле.
 2. Варить электродуговой сваркой, шов зачистить $\nabla 3$.
 3. После сварки цинковать ц. 9 хр.

Восстановлен с подлинника
Верно: инженер конструктор КБ-18
предприятия ВУ *Ильинский* 25/11-70. / Назарова / 25/11-70 г.

2	ГСВ.669.283	Серьга	1	
1	ГСВ.110.828	Угольник	1	
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
б	1	84-29353/2	1	19/11/75
а	1	84-60343	1	3.10.67
Нам.	Кол.	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.	Рыбнов	Подпись	1.2.63	
Провер.	Кутузов	Подпись	1.2.63	
Технолог	Удалов	Подпись	2.2.63	
Н. контр.	Надатов	Подпись	2.2.63	
Утвердил	Яковлев	Подпись	2.2.63	

УГОЛЬНИК

ГСВ 149 061

Материал	Вес	Масштаб
Q2	410г	1:1
Лист	1	Листов 1